

## OPERADOR TÉCNICO DE EXTRUSIÓN DE PELÍCULA Y CORTE Y SELLO DE BOLSAS



### REQUISITOS DE INGRESO

- ⇒ Haber aprobado educación media o bachillerato.
- ⇒ Tener entre 18 y 35 años de edad.

Carrera diseñada para 25 participantes

### DESEMPEÑO DEL PARTICIPANTE

Preparar la máquina y los materiales de acuerdo a la ficha técnica u orden de proceso.

Preparar los equipos y herramientas necesarios para el funcionamiento de la máquina de acuerdo a las especificaciones de la misma y a la ficha técnica u orden de proceso.

Ajustar la máquina de acuerdo al estándar del proceso de producción.

Controlar el proceso de producción y el cumplimiento de las especificaciones técnicas del producto de acuerdo con los procedimientos de la empresa.

### EMPRESAS QUE PUEDEN PARTICIPAR

Empresas del sector plástico, grandes, medianas y pequeñas que se dediquen a la producción de artículos de plástico mediante los procesos de Extrusión de Película y/o Corte y Sello de bolsas.

## DESCRIPCIÓN MODULAR

Número de módulos básicos	de	Número de módulos transversales	de	Número de módulos básicos de plástico	de	Número de módulos específicos	de	Total de módulos
5		4		3		4		16

## MAPA CURRICULAR DE LA CARRERA

### OPERADOR TECNICO DE MAQUINAS DE EXTRUSION DE PELICULA Y CORTE Y SELLO DE BOLSAS

No	MÓDULO O COMPETENCIA	TIPO DE MÓDULO	DURACIÓN EN HORAS	TOTALES
1	Química básica	Básico	40	180
2	Resolución de Operaciones Aritméticas Básicas	Básico	48	
3	Desarrollo Técnicas de estudio	Básico	24	
4	Medición de magnitudes físicas	Básico	44	
5	Responsabilidad Ambiental	Básico	24	
6	Ingles Básico	Transversal	60	182
7	Ofimática Básica	Transversal	60	
8	Desarrollo Humano	Transversal	30	
9	Seguimiento Psicopedagógico	Transversal	32	
10	Ingles Técnico	Básicos del Plástico	60	120
11	Generalidades de la Industria del plástico en El Salvador	Básicos del Plástico	30	
12	Comunicación efectiva en la industria del plástico	Básicos del Plástico	30	
13	Enfoque de la Calidad en el proceso de Extrusión de película.	Específico	150	1070
14	Fabricar películas Plásticas, mediante el proceso de Extrusión.	Específico	550	
15	Fabricar Bolsas plásticas, mediante el proceso de conversión	Específico	350	
16	Evaluación Final	Específico	20	
<b>TOTAL DE HORAS EN EL CENTRO DE FORMACIÓN</b>				<b>1552</b>

Formación de la carrera	Horas
Formación en el Centro	1552
Alternancia en la Empresa	410
<b>TOTAL DE HORAS DEL PROGRAMA</b>	<b>1962</b>