

OPERADOR TECNICO DE MÁQUINAS DE MOLDEO POR INYECCION Y SOPLADO DE ENVASES



REQUISITOS DE INGRESO

- ⇒ Haber aprobado educación media o bachillerato.
- ⇒ Tener entre 18 y 29 años de edad.

Carrera diseñada para 25 participantes

DESEMPEÑO DEL PARTICIPANTE

Preparar la máquina y los materiales de acuerdo a la ficha técnica u orden de proceso.

Preparar los equipos y herramientas necesarios para el funcionamiento de la máquina de acuerdo a las especificaciones de la misma y a la ficha técnica u orden de proceso.

Ajustar la máquina de acuerdo al estándar del proceso de producción.

Controlar el proceso de producción y el cumplimiento de las especificaciones técnicas del producto de acuerdo con los procedimientos de la empresa.

EMPRESAS QUE PUEDEN PARTICIPAR

Empresas del sector plástico, grandes, medianas y pequeñas que se dediquen a la producción de artículos de plástico mediante los procesos de moldeo por inyección y/o soplado de envases.

DESCRIPCIÓN MODULAR

Número de módulos básicos	Número de módulos transversales	Básicos del plástico	Específicos	Total, de módulos
5	4	3	5	17

ASIGNATURAS DE LA CARRERA

OPERADOR TECNICO DE MAQUINAS DE MOLDEO POR INYECCION Y SOPLADO DE ENVASES

No	MÓDULO O COMPETENCIA	TIPO DE MÓDULO	DURACIÓN EN HORAS	TOTALES
1	Química básica	Básico	40	180
2	Resolución de Operaciones Aritméticas Básicas	Básico	48	
3	Desarrollo Técnicas de estudio	Básico	24	
4	Medición de magnitudes físicas	Básico	44	
5	Responsabilidad Ambiental	Básico	24	
6	Ingles Básico	Transversal	60	182
7	Ofimática Básica	Transversal	60	
8	Desarrollo Humano	Transversal	30	
9	Seguimiento Psicopedagógico	Transversal	32	
10	Ingles Técnico	Básicos del Plástico	60	120
11	Generalidades de la Industria del plástico en El Salvador	Básicos del Plástico	30	
12	Comunicación efectiva en la industria del plástico	Básicos del Plástico	30	
13	Enfoque de la Calidad en la fabricación de envases plásticos.	Específico	150	1434
14	Fabricación de envases mediante el proceso de Extrusión Soplado.	Específico	502	
15	Obtención de productos plásticos, mediante el proceso de moldeo por inyección.	Específico	502	
16	Fabricación de envases mediante el proceso de Inyección soplado.	Específico	150	
17	Fabricación de envases, mediante el proceso de soplado de preformas PET.	Específico	110	
	Evaluación Final	Específico	20	
TOTAL, DE HORAS EN EL CENTRO DE FORMACION				1916

Formación de la carrera	Horas
Formación en el Centro	1916
Alternancia en la Empresa	490
TOTAL, DE HORAS DEL PROGRAMA	2406